

# ДОГОВОР

№ 0173

за изпълнение обществена поръчка

Днес, 20.12.2018 год., в гр.Кърджали, между:

МБАЛ "Д-р Атанас Дафовски" АД, с адрес: Кърджали, бул."Беломорски" №53, тел.0361/68 243 и факс 0361/ 68 295, с БУЛСТАТ/ЕИК 108501669 и ВГ№ 108501669, представлявано от Доц. д-р Тодор Димитров Черкезов, дм - Изпълнителен Директор и Янка Маврева – главен счетоводител, наричано по-нататък в договора Възложител, от една страна,

и  
"Майком" ЕООД, гр. София, бул. «България» № 49А, БУЛСТАТ/ЕИК 121072819., с данъчна регистрация ВГ121072819, представлявано от Росица Димитрова Йорданова – Управител, наричано по-нататък в договора Изпълнител, от друга страна,  
и на основание чл. 112 и следващите от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и във връзка с Решение № 661 / 18.12.2018 г. на Изпълнителния директор за определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация, обучение на персонала и гаранционно сервизно обслужване на система за обезвреждане на опасни болнични отпадъци в МБАЛ „Д-р Атанас Дафовски" АД гр.Кърджали" се сключи настоящият Договор за следното:

## I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

### Чл.1. Предмет

(1.1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави и прехвърли собствеността на Възложителя оборудване (система за обезвреждане на опасни болнични отпадъци), съгласно Техническата спецификация на Възложителя (Приложения № 1) и детайлно описана в Техническото и Ценово предложение на Изпълнителя (Приложения № 2 и №3), неразделна част от Договора срещу задължението на Възложителя да я приеме и да заплати договорената цена съгласно условията, посочени по-долу.

(1.2) Освен доставката по алинея (1.1) предметът на Договора включва и изпълнението на следните дейности:

1. доставка на оборудването до мястото на доставка, посочено в настоящия Договор;
2. всички допълнителни дейности необходими за обезпечаване средите за функциониране на системата/оборудването в помещението на възложителя;
3. монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване;
4. обучение на персонала на Възложителя за работа с доставеното и монтирано оборудване;
5. гаранционно обслужване на доставеното оборудване и доставка на необходимите части и материали, в рамките на гаранционния срок, считано от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол по алинея (5.1.2);

(1.3) Изпълнителят се задължава да изпълни дейностите по алинея (1.1) и алинея (1.2) в съответствие с изискванията на Техническата спецификация на Възложителя, Техническото и ценовото Предложение на Изпълнителя, които са неразделна част от настоящия Договор, в сроковете по настоящия Договор.

## I. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

### Чл.2. Цена



1 от 13

(2.1) За изпълнението на предмета на Договора, Възложителят се задължава да заплати на Изпълнителя обща цена в размер на 306 000.00 лева без ДДС (с думи: триста и шест хиляди) и 367 200.00 лева (с думи: триста шестдесет и седем хиляди и двеста) с включен ДДС, съгласно Ценовото му предложение (Приложение № 3), неразделна част от настоящия Договор.

(2.2) Цената по алинея (2.1) включва цената за доставка и прехвърляне на собствеността на оборудването, предмет на Договора, монтажа, въвеждането ѝ в експлоатация, обучението на персонала на Възложителя за работа с нея и цената на гаранционното обслужване на оборудването, предмет на Договора.

(2.3) Посочените цени са крайни и включват всички разходи и възнаграждения на Изпълнителя за изпълнение на предмета на настоящия Договор, като но не само: разходите за транспортиране и доставка на оборудването до мястото за доставка, включително опаковане, транспорт, разопаковане, товарене, разтоварване, инсталиране, монтаж, въвеждане в експлоатация и привеждане в работно състояние, готово за приемане и експлоатация, обучение на специалисти, доставка на цялата техническа и сервизна документация, всички разходи за извършване на гаранционно обслужване в срока на гаранцията (за труд, резервни части и консумативи), както и разходи за отстраняване за сметка на и от Изпълнителя на всички технически неизправности, възникнали не по вина на Възложителя и покрити от гаранционните условия и гаранционната отговорност на Изпълнителя и всички допълнителни дейности необходими за обезпечаване средите за функциониране на системата/оборудването в помещението на възложителя.

(2.4) Посочените в настоящия Договор цени са крайни и остават непроменени за срока на действието му.

### **Чл.3. Начин на плащане**

(3.1) Плащанията се извършват в български лева, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от Изпълнителя: IBAN: BG67 UBBS 8888 1000 9061 07; BIC:UBBSBGSF Банка: ОББ АД, клон Милениум, офис Костенски водопад, гр. София.

Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за всички последващи промени на банковата му сметка в срок до 5 (пет) дни считано от момента на промяната. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, счита се, че плащанията, по посочената в настоящия член банкова сметка са надлежно извършени.

(3.2) Възложителят заплаща по следната схема:

Авансово плащане за изпълнение на поръчката:

Възложителят превежда на Изпълнителя авансово:

- 60 % от цената за изпълнение на поръчката в лв. с ДДС в срок до 7 (седем) дни от датата на подписване на договора.
- 30 % от цената за изпълнение на поръчката в лв. с ДДС при готовност за експедиция, декларирана в писмена форма.

Окончателното плащане за изпълнение на поръчката:

- 10 % от цената за изпълнение на поръчката в лв. с ДДС в срок до 7 (седем) дни от представяне на фактура и приемо-предавателни протоколи за изпълнени и приети следните дейности:

- Доставка на апаратурата
- Монтаж
- Пускане в експлоатация
- Проведено обучение на персонала, посочен от Възложителя.

от цената по алинея (2.1) в срок от 7 (седем) дни след подписване на документите по алинея (3.4) от настоящия Договор, при условие че Изпълнителят е предоставил фактура, както и гаранция за изпълнение на Договора в размера и при условията на член 11 от настоящия Договор.

(3.3) За дата на плащането, се счита датата на заверяване на банковата сметка на Изпълнителя със съответната дължима сума.



(3.4) Окончателното плащане по (3.2) се извършва в срок от 7 (седем) дни след представяне на следните подписани документи кумулативно:

1. Приемо-предавателен протокол за доставка на оборудването с всички окомплектовки, сертификати, разрешения и инструкции за съхранение и експлоатация, подписан от двете Страни или упълномощени от тях лица на датата на доставка на оборудването;
2. Протокол за монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудването, подписан от двете Страни или упълномощени от тях лица на датата на монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудването;
3. Протокол за извършено обучение на медицинския персонал, посочен от Възложителя за работа с оборудването;
4. Фактура, издадена от Изпълнителя и подписана от Възложителя или упълномощено от него лице, съдържаща всички законови реквизити;

## II. СРОКОВЕ. МЯСТО И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА

### Чл.4.Срокове и място на доставка

(4.1) Настоящият Договор влиза в сила от 20.12.2018.....г.

Срокът на настоящия Договор изтича след изтичането на по-късния измежду срока на гаранцията и срока на гаранционното обслужване на оборудването, предмет на Договора.

(4.2) Срокът за доставката на оборудването е 4 (четири) месеца, считано от получаване от изпълнителя на възлагателното писмо за извършване на доставката предмет на договора.

(4.3) Срокът за изпълнение на допълнителните дейности, обезпечаващи средите за функциониране на оборудването в помещението на възложителя е 2 (два) месеца, считано от датата на сключване на договора паралелно със срока по алинея 4.1.

(4.4) Срокът за монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудването е 1/2 (половин) месец, считано от датата на доставка на оборудването, отбелязана в Приемо-предавателния протокол по алинея (3.4), точка 1.

(4.5) Срокът за обучение на специалисти, посочени от Възложителя за работа с оборудването е 5 (пет) календарни дни, считано от датата на монтаж и пускане в експлоатация, отбелязана в Приемо-предавателния протокол по алинея (3.4), точка 2;

(4.5) Гаранционният срок на оборудването е 24 (двадесет и четири) месеца, като започва да тече от датата на подписването на приемо-предавателния протокол за монтажа, инсталацията и пускане в експлоатация на доставеното оборудване;

(4.6) Изпълнителят е длъжен да извършва гаранционно обслужване на доставеното оборудване, в рамките на гаранционния срок по предходната алинея (4.5);

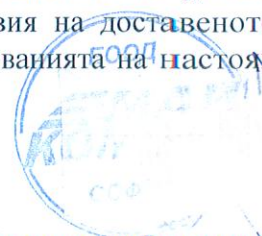
(4.7) Мястото на доставка на оборудването е в сграда – гаражи с надстройка в МБАЛ „Д-р Атанас Дафовски“ АД, на адрес гр.Кърджали, бул „Беломорски“ №53.

### Чл.5. Условия на доставка

#### (5.1) Доставка

(5.1.1) Изпълнителят се задължава да достави до мястото на доставка и в съответния срок на доставка, съответно да прехвърли собствеността и предаде на Възложителя оборудването, предмет на доставка, отговаряща на техническите стандарти и изисквания и окомплектована с инструкция за експлоатация на български език, сертификати, разрешения и инструкции и препоръки за съхранение и експлоатация, както и с други документи и аксесоари, изискващи се съгласно Техническата спецификация на Възложителя и Техническото предложение на Изпълнителя.

(5.1.2) Изпълнителят предава оборудването на упълномощен представител на Възложителя. За съответствието на доставеното оборудване и приемането му по вид, количество, компоненти, окомплектовка се подписва приемо-предавателен протокол от Страните или техни упълномощени представители, след проверка за: отсъствие на „Несъответствия“ (недостатъци, дефекти, повреди, липси и/или несъответствия на доставеното оборудване и/или придружаващата я документация и аксесоари с изискванията на настоящия Договор,



както и с техническите характеристики и с изискванията, представени в Техническото предложение на Изпълнителя и Техническата спецификация на Възложителя), наличие на окомплектовка на доставката и представяне на документите, изискващи се съгласно алинея (5.1.1). Приемо-предавателният протокол съдържа основанието за съставянето му (номер на договора), сериен номер (*сериен номер или други идентифициращи апаратурата данни*), предмет на доставка.

(5.1.3) Изпълнителят уведомява Възложителя писмено в срок от 10 (*deset*) дни предварително за конкретните дати и час, на които ще се извърши доставката. При предаването на оборудването, Изпълнителят осигурява на Възложителя необходимото според обстоятелствата време да я прегледа за явни Несъответствия, като същото не може да надвишава 5 (*пет*) дни.

(5.1.4) При констатиране на явни Несъответствия, Възложителят има право да откаже да подпише приемо-предавателен протокол. В тези случаи, Страните подписват **констативен протокол**, в който се описват констатираните Несъответствия, и се посочва срокът, в който същите ще бъдат отстранени. След отстраняване на Несъответствията, Страните подписват двустранен Приемо-предавателен протокол за приемане на доставката. В случай че Несъответствията са съществени и не бъдат отстранени в рамките на дадения от Възложителя срок, или при забавяне на доставката на оборудването с повече от 30 (*тридесет*) дни, Възложителят имат право да прекрати Договора, както и право да получи неустойка в размер на сумата по гаранцията за изпълнение на Договора, както и да получи обратно всички платени авансово от Възложителя суми, с изключение на авансово платените суми за продуктите, които са доставени от Изпълнителя и приети от Възложителя, включително да усвои сумите по предоставените гаранции.

(5.1.5) Подписването на приемо-предавателния протокол без забележки има силата на приемане на доставката от страна на Възложителя, освен в случаите на "скрити Несъответствия", които не могат да бъдат установени при обикновения преглед на оборудването. Приемането на доставката на оборудването с Приемо-предавателния протокол няма отношение към установените впоследствие в гаранционния срок Несъответствия.

(5.1.6) Възложителят се задължава да уведоми писмено Изпълнителя за всички **скрити** Несъответствия, които не е могъл да узнае при приемането на доставката в срок до 90 (*деведесет*) дни от узнаването им, но не по-късно от изтичане на гаранционния срок.

(5.1.7) При наличие на явни Несъответствия посочени в констативния протокол по алинея (5.1.4) и/или при наличие на скрити Несъответствия, констатирани от Възложителя и съобщени на Изпълнителя по реда на алинея (5.1.6):

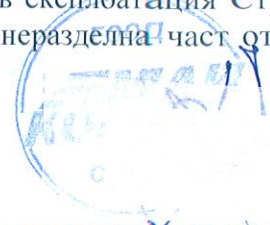
1. Изпълнителят заменя доставеното оборудване или съответния компонент със съответстващи с изискванията на настоящия Договор в срока посочен съответно в констативния протокол и/или в разумен срок след получаване на уведомлението по алинея (5.1.6), който не може да бъде по-дълъг от 20 (двадесет) дни; или
2. Цената по Договора се намалява съответно с цената на несъответстващите компоненти или с разходите за отстраняване на Несъответствията, ако това не води до промяна в предмета на поръчката и запазването на тези компоненти, позволява нормалната експлоатация на оборудването.

(5.1.8) В случаите на Несъответствия посочени в констативния протокол по алинея (5.1.4), Възложителят не дължи заплащане на цената по ал. 3.2, преди отстраняването им и изпълненията на останалите условия за плащане, предвидени в Договора.

## (5.2) Монтаж

(5.2.1) Изпълнителят е длъжен да приключи изпълнението на всички дейности свързани с монтажа (инсталацията) и въвеждане в експлоатация на оборудването в срок от 15 (*петнадесет*) календарни дни, считано от датата на подписване на приемо-предавателния протокол по алинея (5.1.2), съответно алинея (5.1.4).

(5.2.2) За извършения монтаж и въвеждане на оборудването в експлоатация Страните, или упълномощени от тях лица подписват двустранен протокол, неразделна част от настоящия



4 от 13

Договор. Възложителят има право да откаже да подпише протокола по настоящата алинея (5.2.2) до окончателното въвеждане на оборудването в експлоатация в степен позволяваща незабавната ѝ и безпрепятствена употреба.

### **(5.3) Обучение на персонала**

(5.3.1) В случай че Изпълнителят има определени изисквания към квалификацията и образованието на специалистите, които ще бъдат обучавани, той е длъжен да уведоми за това Възложителя, писмено, в срок от 20 (двадесет) дни от подписване на настоящия Договор. Възложителят предоставя на Изпълнителя списък на лицата, които следва да бъдат обучени за работа с оборудването в срок от 20 (двадесет) дни от получаване на изискванията на Изпълнителя или изтичане на срока по предходното изречение.

(5.3.2) Изпълнителят е длъжен да приключи обучението на специалистите на Възложителя в от 5 (пет) календарни дни, считано от датата на подписване на приемо-предавателния протокол по алинея (5.2.2). Изпълнителят е длъжен да осигури достатъчен брой обучаващи, както и присъствието им на мястото на доставка и инсталиране на оборудването, като времето и графикът на обучение се съгласуват писмено между Страните.

(5.3.3) За извършеното обучение Страните, или упълномощени от тях лица подписват двустранен протокол, неразделна част от настоящия Договор. Изпълнителят не носи отговорност за забавяне на обучението поради отсъствие на специалистите на Възложителя по време на периода на обучението, при условие, че е уведомил писмено Възложителя за такова отсъствие.

(5.3.4) Замяна на специалисти, подлежащи на обучение е допустима в срок до 2 (два) дни и не повече от два пъти.

### **Чл.6.**

Когато Изпълнителят е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от Възложителя в присъствието на Изпълнителя и подизпълнителя по реда и при условията на настоящия Договор, приложими към Изпълнителя.

### **Чл.7. Преминаване на собствеността и риска**

Собствеността и риска от случайно повреждане или погиване на оборудването, предмет на доставка преминава от Изпълнителя върху Възложителя от датата на подписване на Протокола за монтаж и въвеждане на оборудването в експлоатация съгласно алинея (5.2.2).

## **III. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ**

### **Член 8. Права и задължения на Изпълнителя**

(8.1) Изпълнителят се задължава да достави, инсталира и въведе в експлоатация оборудването, предмет на настоящия Договор, отговаряща на техническите параметри, представени в Техническото предложение на Изпълнителя и на Техническата спецификация на Възложителя, окомплектована съгласно изискванията на ал. (5.1.1) и придружена със съответните документи, както и да прехвърли собствеността върху нея на Възложителя в договорените срокове и съгласно условията на настоящия Договор.

(8.2) Изпълнителят е длъжен да изпълни задълженията си по Договора и да упражнява всичките си права, с оглед защита интересите на Възложителя.

(8.3) Изпълнителят се задължава да извършва гаранционно обслужване на оборудването в рамките на гаранционния срок, при условията и сроковете на този Договор, съответно при условията на гаранцията.

(8.4) Изпълнителят се задължава да отстранява за своя сметка и в договорените срокове всички несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставеното оборудване проявени и/или открити в рамките на гаранционния срок, констатирани и предявени по реда на настоящия Договор и съгласно гаранционните условия. Изпълнителят се задължава при отстраняване на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършване на гаранционното обслужване да влага само оригинални резервни части и материали.

(8.5) Изпълнителят се задължава да спазва правилата за вътрешния ред, както и хигиенните изисквания и изисквания за безопасност в помещенията на Възложителя и да изпълнява задълженията си по Договора без да пречи на нормалното протичане на работата на Възложителя.

(8.6) При точно и навременно изпълнение на задълженията си по настоящия Договор, Изпълнителят има право да получи цената по Договора, съгласно определения начин на плащане.

(8.7) Изпълнителят се задължава да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от .....(словом) дни от сключване на настоящия Договор. В срок до 3 дни от сключването на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител изпълнителят изпраща копие на договора или на допълнителното споразумение на възложителя заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл. 66, ал. 2 и 11 ЗОП.

(8.8) Изпълнителят има право да иска от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по Договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на Договора и на необходимия достъп до помещенията на Възложителя, в които ще се монтира оборудването.

(8.9) Изпълнителят се задължава да извърши строително монтажни работи, обезпечавачи монтажа и инсталацията на оборудването.

(8.10) Изпълнителят се задължава да извърши обучение на медицинския персонал, на Възложителя в уговорените срокове и график съгласно договорените условия.

(8.11) Изпълнителят е длъжен да отстрани за своя сметка всички повреди нанесени на имуществото на Възложителя, както и да обезщети всяко трето лице, на което са нанесени вреди по време на и във връзка с монтажа/инсталацията и въвеждането на оборудването в експлоатация.

#### **Чл.9. Права и задължения на Възложителя**

(9.1) При добросъвестно и точно изпълнение на Договора, Възложителят се задължава да заплати общата цена по алинея (2.1) от този Договор, съгласно условията и по начина, посочен в него.

(9.2) Възложителят се задължава да приеме доставката на оборудването, предмет на Договора по реда на алинея (5.1.2) и следващите, ако отговаря на договорените изисквания, в срок до 5 (пет) дни след писменото му уведомяване както и да осигури достъп до помещенията си и необходимите условия за монтажа и въвеждането му в експлоатация.

(9.3) Възложителят има право да иска от Изпълнителя да изпълни доставката на оборудването на посочения в алинея (4.7) от Договора адрес, в срок и без отклонения от договорените изисквания.

(9.4) Възложителят се задължава да съдейства при провеждане на обучението на **своите** специалисти, като осигурява присъствието им в договореното време.

(9.5) Възложителят има право да получава информация по всяко време **относно** подготовката, хода и организацията по изпълнението на доставката и дейностите, предмет на Договора.

(9.6) Възложителят има право на рекламация по отношение на доставеното по Договора оборудване, както по отношение на монтажа и инсталацията му при условията **посочени** в настоящия Договор и съгласно гаранционните му условия.

(9.7) Възложителят има право да изисква от Изпълнителя замяната на **несъответстващо** с Техническите спецификации и/или дефектно оборудване и/или негови компоненти, **както** и отстраняване на недостатъците, по реда и в сроковете, определени в настоящия Договор.

(9.8) Възложителят има право да откаже приемането на доставката, както и да **заплати** изцяло или частично цената по Договора, когато Изпълнителят не спазва изискванията на Договора и Техническата спецификация, докато Изпълнителят не изпълни изцяло **своите** задължения съгласно условията на Договора.



(9.9) Възложителят има право да изисква от Изпълнителя да склочи и да му представи копия от договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

(9.10) Възложителят е длъжен да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

#### IV. ГАРАНЦИОННА ОТГОВОРНОСТ И ГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

##### Чл. 10.

##### (10.1) Гаранционна отговорност

(10.1.1) Изпълнителят гарантира пълната функционална годност на оборудването съгласно договореното предназначение, както и съгласно Техническото предложение. Техническата спецификация и техническите стандарти за качество и безопасност.

(10.1.2) В рамките на гаранционния срок Изпълнителят отстранява със свои сили и средства всички Несъответствия на оборудването, съответно подменя дефектирани части и/или компоненти с нови, съгласно гаранционните условия и Техническото предложение на Изпълнителя.

(10.1.3) Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, телефон, електронна поща или обикновена поща. Изпълнителят е длъжен да изпрати свои квалифицирани представители на място за констатиране и идентифициране на повредата в срок от 6 (шест) часа, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя. При визитата на сервизния екип на Изпълнителя се съставя констативен протокол за извършеното техническо обслужване, вида на повредата, работите и срокът необходими за отстраняването ѝ в два еднообразни екземпляра.

(10.1.4) Изпълнителят се задължава да отстрани настъпила повреда в срок от 2 (два) дни или по-кратък, считано от датата на констатирането на повредата. При невъзможност за отстраняване на настъпила повреда в срок от 2 (два) дни, Изпълнителят осигурява за Възложителя обратно оборудване, което се задължава да монтира и въведе в експлоатация, от същия или подобен клас до пълното отстраняване на дефекта/повредата, като гаранционният срок на оборудването, в процес на поправяне, се удължава със срока през който е траело отстраняването на повредата.

##### (10.2) Гаранционно (сервизно) обслужване

(10.2.1) Изпълнителят се задължава да осигури на Възложителя гаранционно (сервизно) обслужване на оборудването в гаранционния срок. Изпълнителят се задължава да извършва с предимство гаранционното обслужване на оборудването на Възложителя по време на целия гаранционен период, в срок не по-късно от 6 (шест) часа от постъпване на заявка за обслужване от страна на Възложителя. Гаранционното обслужване се осъществява на място, в помещенията на Възложителя, от оторизирани представители на Изпълнителя.

#### V. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.

##### Чл.11. Видове гаранции, размер и форма на гаранциите

##### (11.1) Видове и размер на гаранциите

(11.1.1) Изпълнителят гарантира изпълнението на произтичащите от настоящия Договор свои задължения с гаранция за изпълнение в размер на 3% (три) от стойността на Договора по алинея (2.1) или сумата от 9 180.00 (девет хиляди сто и осемдесет) лева;

(11.1.3) Изпълнителят представя документи за внесена гаранция за изпълнение на Договора към датата на сключването му.

##### (11.2) Форма на гаранциите

(11.2.1) Изпълнителят избира формата на гаранцията измежду една от следните:

1. парична сума внесена по банковата сметка на Възложителя;

2.банкова гаранция; или

3. застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.



## Чл.12. Изисквания по отношение на гаранциите

(12.1) Когато гаранцията се представя във вид на **парична сума**, то тя се внася по следната банкова сметка на Възложителя: „ИНТЕРНЕТЪНЪЛ АСЕТ БАНК“ АД – клон Кърджали. банков код (BIC): IABGBGSF, банкова сметка (IBAN): BG79 IABG 7497 1000 2433 01.

Всички банкови разходи, свързани с преводите на сумата са за сметка на Изпълнителя;

(12.2) Когато Изпълнителят представя **банкова гаранция** се представя оригиналът ѝ, като тя е безусловна, неотменяема и непрехвърляема като покрива 100 % (сто процента) от стойността на гаранцията за изпълнението му със срок на валидност, срока на действие на Договора, плюс 30 (*тридесет*) дни за гаранцията за изпълнение.

(12.2.1) Страните се съгласяват в случай на учредяване на банкова гаранция, тя да съдържа условие, че при първо поискване банката следва да заплати сумата по гаранцията независимо от направените възражения и защита, възникващи във връзка с основните задължения.

(12.2.2) Всички банкови разходи, свързани с обслужването на превода на гаранцията, включително при нейното възстановяване, са за сметка на Изпълнителя.

(12.3). **Застраховката**, която обезпечава изпълнението, чрез покритие на отговорността на Изпълнителя, е със срок на валидност, срока на действие на договора, плюс 30 (*тридесет*) дни, Възложителят следва да бъде посочен като трето ползващо се лице по тази застраховка. Застраховката следва да покрива отговорността на Изпълнителя при пълно или частично неизпълнение на Договора, съответно при неусвояване или невръщане на авансовото плащане не може да бъде използвана за обезпечение на неговата отговорност по друг договор. Разходите по сключването на застрахователния договор и поддържането на валидността на застраховката за изисквания срок, както и по всяко изплащане на застрахователно обезщетение в полза на възложителя, при наличие на основание за това, са за сметка на Изпълнителя.

## Чл. 13. Задържане и освобождаване на гаранцията

(13.1). Възложителят освобождава гаранцията за изпълнение на Договора на етапи и при условия, както следва:

(13.1.1) частично освобождаване в размер на 50 % (*петдесет процента*) от стойността на гаранцията в размер на 4 590.00 ( четири хиляди петстотин и деветдесет ) лева, в срок от 10 (*десет*) дни, след приемане на доставката на оборудването и подписване на Приемо-предавателния протокол по алинея (5.1.2) съответно по алинея (5.1.4) без забележки и след монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудването и подписване на протокола по алинея

(5.2.2), при липса на възражения по изпълнението и при условие, че сумите по гаранциите не са задържани, или не са настъпили условия за задържането им.

(13.1.2) частично освобождаване в размер на 30 % (*тридесет процента*) от стойността на гаранцията в размер на 2 754.00 (две хиляди седемстотин петдесет и четири) лева, в срок от 10 (*десет*) дни, след успешно завършване на обучението на персонала на Възложителя и подписване на Приемо-предавателния протокол по алинея (5.3.2) при липса на възражение и при условие, че сумите по гаранцията не са усвоени, или не са настъпили условия за усвояването им.

(13.1.3) ~~окончателно освобождаване на остатъчната сума по гаранцията се извършва~~ **в срок** от 30 (*тридесет*) дни, след изтичане на гаранционния срок на оборудването, посочен в алинея (4.5) от настоящия Договор при условие, че Изпълнителят е изпълнил всички свои задължения по Договора и сумите по гаранцията не са задържани, или не са настъпили условия за задържането им.

(13.2) Ако Изпълнителят е представил банкова гаранция за изпълнение на Договора, преди частичното ѝ освобождаване следва да представи гаранция за изпълнение **в остатъчния** изискуем по Договора размер на гаранцията след приспадане на сумите по алинея (13.1.1) и алинея (13.1.2).

(13.3) Ако Изпълнителят е внесъл гаранцията за изпълнение на Договора **по банков път**, Възложителят освобождава съответната част от нея в срока и при условията на алинея (13.1).

2004  
013



(13.4) Възложителят не дължи лихви върху сумите по предоставените гаранции, независимо от формата под която са предоставени.

(13.5) Гаранциите не се освобождават от Възложителя, ако в процеса на изпълнение на Договора е възникнал спор между Страните относно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на Възложителя той може да пристъпи към задържане на гаранциите.

(13.6) Възложителят има право да задържи изцяло или частично гаранцията за изпълнение, при пълно или частично неизпълнение на задълженията по настоящия Договор от страна на Изпълнителя и/или при разваляне или прекратяване на настоящия Договор по вина на Изпълнителя, съответно при възникване на задължения за Изпълнителя за връщане на авансово платени суми. В тези случаи, Възложителят има право да задържи гаранцията за изпълнение суми, покриващи отговорността на Изпълнителя за неизпълнението.

(13.7) Възложителят има право да задържа от сумите по гаранцията за изпълнение суми равни на размера на начислените неустойки обезщетения по настоящия Договор, поради неизпълнение на задълженията на Изпълнителя.

(13.8) В случай на задържане от Възложителя на суми от гаранциите, Изпълнителят е длъжен в срок до 10 (*десет*) дни да допълни съответната гаранция до размера ѝ, уговорен в алинея (11.1), като внесе усвоената от Възложителя сума по сметка на Възложителя, или учреди банкова гаранция за сума в размер на усвоената или да дозастрахова отговорността си до размера в алинея (11.1).

## VII. НЕУСТОЙКИ

### Чл.14.

(14.1) При забавено изпълнение на задължения по Договора от страна на Изпълнителя в нарушение на предвидените в този Договор срокове, същият заплаща на Възложителя неустойка в размер на 0,2% от сумата по алинея (2.2) за всеки просрочен ден, но не повече от 5% от цената за съответната дейност по алинея (2.2).

(14.2) При забава на Възложителя за изпълнение на задълженията му за плащане по Договора, същият заплаща на Изпълнителя неустойка в размер на 0,2% от дължимата сума за всеки просрочен ден, но не повече от 5% от размера на забавеното плащане.

(14.3) При неизпълнение от страна на Изпълнителя на задълженията му за обучение на персонала на Възложителя, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 5% (*пет процента*) от общата цена на Договора по алинея (2.1).

(14.4) При системно (три и повече пъти) неизпълнение на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока на гаранцията, Изпълнителят дължи на Възложителя, неустойка в размер на 5% (*пет процента*) от цената за съответната дейност по алинея (2.2.).

(14.5) При пълно неизпълнение на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока по гаранцията, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 5% (*пет процента*) от стойността на Договора.

(14.6) Възложителят може да претендира обезщетение за нанесени вреди и пропуснати ползи по общия ред, независимо от начислените неустойки и независимо от усвояването на гаранцията за изпълнение.

(14.7.) Неустойките се заплащат незабавно, при поискване от Възложителя, по следната банкова сметка „ИНТЕРНЕТЪНЪЛ АСЕТ БАНК“ АД – клон Кърджали, банков код (BIC): IABGBGSF, банкова сметка (IBAN): BG79 IABG 7497 1000 2433 01 В случай че банковата сметка на Възложителя не е заверена със сумата на неустойката в срок от 10 (*десет*) дни от искането на Възложителя за плащане на неустойка, Възложителят има право да задържи съответната сума от гаранцията за изпълнение.

## VIII. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

### Чл.15. Общи условия приложими към Подизпълнителите



(15.1) За извършване на дейностите по Договора, Изпълнителят има право да ползва само подизпълнителите, посочени от него в офертата, въз основа на която е избран за Изпълнител.

(15.2) Процентното участие на подизпълнителите в цената за изпълнение на Договора не може да бъде различно от посоченото в офертата на Изпълнителя.

(15.3) Изпълнителят може да извършва замяна на посочените подизпълнители за изпълнение на Договора, както и да включва нови подизпълнители в предвидените в ЗОП случаи и при предвидените в ЗОП условия.

(15.4) Независимо от използването на подизпълнители, отговорността за изпълнение на настоящия Договор и на Изпълнителя.

(15.5) Сключването на договор с подизпълнител, който не е обявен в офертата на Изпълнителя не е включен по време на изпълнение на Договора по предвидения в ЗОП ред или изпълнението на дейностите по договора от лице, което не е подизпълнител, обявено в офертата на Изпълнителя, се счита за неизпълнение на Договора и е основание за едностранно прекратяване на договора от страна на Възложителя и за усвояване на пълния размер на гаранцията за изпълнение.

#### **Чл.16. Договори с подизпълнители**

При сключването на Договорите с подизпълнителите, оферирани в офертата на Изпълнителя, последният е длъжен да създаде условия и гаранции, че:

1. приложимите клаузи на Договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителите;
2. действията на Подизпълнителите няма да доведат пряко или косвено до неизпълнение на Договора;
3. при осъществяване на контролните си функции по договора Възложителят ще може безпрепятствено да извършва проверка на дейността и документацията на подизпълнителите.

#### **Чл.17. Разплащане с подизпълнители**

(17.1) Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на Изпълнителя или на Възложителя, Възложителят заплаща възнаграждение за тази част директно на подизпълнителя.

(17.2) Разплащанията по член (17.1) се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до Възложителя чрез Изпълнителя, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15-дневен срок от получаването му.

(17.3) Към искането по алинея (17.2) Изпълнителят предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими.

(17.4) Възложителят има право да откаже плащане по алинея(17.2), когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

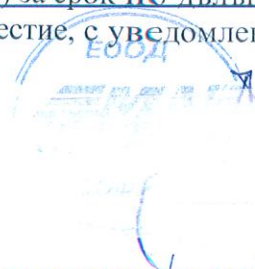
### **IX. УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА**

#### **Чл.18.**

(18.1) Настоящият Договор се прекратява в следните случаи:

1. по взаимно съгласие на Страните, изразено в писмена форма;
2. с изтичане на уговорения срок;
3. когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка – предмет на Договора, извън правомощията на Възложителя, който той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати – с писмено уведомление от Възложителя, веднага след настъпване на обстоятелствата;
4. При настъпване на невиновна невъзможност за изпълнение непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер, възникнало след сключването на Договора („непреодолима сила“) за срок по-дълъг от 90 дни;

(18.2) Възложителят може да прекрати Договора без предизвестие, с уведомление, изпратено до Изпълнителя:



1. При системно (три и повече пъти) неизпълнение на Изпълнителя на задълженията за гаранционно обслужване и/или гаранционни ремонти в срока на гаранцията; или
2. при пълно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя за гаранционно обслужване и/или извършване на гаранционни ремонти в срока по гаранцията; или
3. при забава продължила повече от 20 (двадесет) дни или при пълно неизпълнение на задължението на Изпълнителя за въвеждането в експлоатация на обрудването, и/или за обучение на персонала на Възложителя; или
4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в документите за участие, или използва подизпълнител, който е различен от този, който е посочен, освен в случаите, в които заявката, съответно включването на подизпълнител е извършено със съгласието на Възложителя и в съответствие със ЗОП и настоящия Договор;

(18.3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прекратява Договора в случаите по чл.118, ал.1 от ЗОП, без да дължи обезщетение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за претърпени от прекратяването на Договора вреди, освен ако прекратяването е на основание чл.118, ал.1, т.1 от ЗОП.

(18.4) Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между Страните за извършените от страна на Изпълнителя и одобрени от Възложителя дейности по изпълнение на Договора.

(18.5) Възложителят може да развали Договора по реда и при условията предвидени в него или в приложимото законодателство.

(18.6) Настоящият договор се сключва на основание чл.114 от ЗОП с отложено изпълнение и всяка от страните може да поиска прекратяване на договора без предизвестие след изтичане на тримесечен срок от сключването му ако не е осигурено финансиране.

#### Чл.19.

Настоящият Договор може да бъде изменян или допълван от Страните при условията на чл. 116 от ЗОП.

### Х. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

#### Чл.20.

(20.1) Страните се освобождават от отговорност за неизпълнение на задълженията си, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила. Никоя от Страните не може да се позовава на непреодолима сила, ако е била в забава и не е информирала другата Страна за възникването на непреодолима сила.

(20.2) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна незабавно при настъпване на непреодолимата сила.

(20.3) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира.

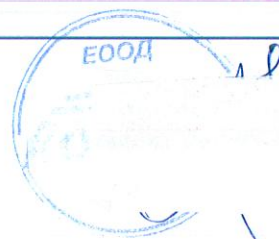
(20.4) Не може да се позовава на непреодолима сила онази Страна, чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до невъзможност за изпълнение на Договора.

### ХІ. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Член 21. За всички неуредени в настоящия Договор въпроси се прилага действащото българско законодателство.

#### Член 22.

(22.1) Упълномощени представители на Страните, които могат да приемат и правят изявления по изпълнението на настоящия Договор са:



**ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:**

инж. Славей Джелепов  
Телефон: 0361/68212  
Email: hospital\_kj@abv.bg

**ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:**

Димитър Йорданов Йорданов  
Телефон: 02 8583 152  
Email: office@maycom.eu

(22.2) Всички съобщения и уведомления, свързани с изпълнението на този Договор, следва да съдържат наименованието и номера на Договора, да бъдат в писмена форма за действителност.

(22.3) Страните се задължават да се информират взаимно за всяка промяна на правния си статут, адресите си на управление, телефоните и лицата, които ги представляват.

(22.4) Официална кореспонденция между Страните се разменя на посочените в настоящия Договор адреси на управление, освен ако Страните не се информират писмено за други свои адреси. При неуведомяване или несвоевременно уведомяване за промяна на адрес, кореспонденцията изпратена на адресите по настоящия член 20 се считат за валидно изпратени и получени от другата Страна.

(22.5) Всички съобщения и уведомления се изпращат по пощата с препоръчана пратка или по куриер. Писмените уведомления между Страните по настоящия Договор се считат за валидно изпратени по факс с автоматично генерирано съобщение за получаване от адресата или по електронната поща на страните, подписани с електронен подпис.

**Член 23.** Изпълнителят няма право да прехвърля своите права или задължения по настоящия Договор на трети лица, освен в случаите предвидени в ЗОП.

**Член 24.**

(24.1) Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, ще бъдат разрешавани първо по извънсъдебен ред чрез преговори между двете Страни, като в случай на спор, всяка Страна може да изпрати на другата на посочените адреси за кореспонденция по-долу покана за преговори с посочване на дата, час и място за преговори.

(24.2) В случай на непостигане на договореност по реда на предходната алинея, всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване ще бъдат отнасяни за разглеждане и решаване от компетентния съд на Република България по реда на ГПК.

**Член 25.** Нищожността на някоя от клаузите по Договора или на допълнително уговорени условия не води до нищожност на друга клауза или на Договора като цяло.

**Член 26**

Неразделна част от настоящия Договор са следните приложения:

1. Приложение № 1 – Техническа спецификация на Възложителя;
2. Приложение № 2 – Техническо предложение на Изпълнителя;
3. Приложение № 3 – Ценово предложение на Изпълнителя;

Настоящият Договор се подписа в два еднообразни екземпляра – един за Възложителя и един за Изпълнителя.



**ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

**ИЗПЪЛНИТЕЛ**

ИЗПЪЛНИТЕЛ  
ДИРЕКТОР:.....  
/Доц. д-р Тодор Ч...

Заличено



гл. 2  
от ЗЗЛД

УПРАВИТЕЛ:  
/Рос...

Заличено  
гл. 2 от  
ЗЗЛД  
.....  
Юва/

ГЛАВЕН  
СЧЕТОВОДИТЕЛ:

Съгласувано с юрис...

/Христина Георгиева/

## *Технически параметри и изисквания към системата за обезвреждане на опасни болнични отпадъци*

### 1. Паров стерилизатор за дезинфекция на инфектирани отпадъци и други порести материали.

Модел с една хоризонтално плъзгаща се врата.

*Външни размери на апарата:*

- от 1800 мм до 2400 мм височина;
- от 990 мм до 1600 мм ширина;
- от 1600 мм до 2350 мм дълбочина;

*Правоъгълна камера с вътрешни размери:*

- от 660мм до 1000 мм височина;
- от 600мм до 670 мм ширина;
- от 1300 мм до 2000 мм дълбочина;

Стерилизационна камера отлясно, контролен панел отляво, сервизен достъп от предната страна.

Обем на камерата: от 800 до 900 литра;

*Съдове под налягане:*

- двустенни;
- вътрешни стени и паров кожух от неръждаема стомана;
- високоефективна топлоизолация с твърдо изолационно покритие от поцинкована ламарина с дебелина минимум 1 мм., максимум 2мм;

*Стерилизиране на кондензата:*

- Повишена безопасност чрез задържане и стерилизиране на кондензата, създаден по време на процеса на стерилизация на заразените артикули.

*Врата и заключващо устройство:*

- Автоматично плъзгаща се врата, изработена от хром-никел-молибденова стомана, и канал за вратата от хром-никел-молибден-титаниева неръждаема стомана;
- Устройство за безопасност за защита от отваряне по време на стерилизационната програма;
- Система за защита на обслужващия персонал и артикулите от притискане между вратата и рамката;

*Облицовка:*

- Фронтални панели, изработени от неръждаема стомана;
- Фронталните панели са конструирани като врати за лесен достъп до компонентите на машината.

*Тръби:*

- Конструкция в съответствие със стандарт EN 285:2006+A2:2010 или еквивалент.
- Паропроводи и клапани от неръждаема стомана;
- Всички тръби да са цветно кодирани и топлоизолирани.

*Клапани:*

- Пневматични вентили за пара, деминерализирана вода, сгъстен въздух и вентилация.
- Електромагнитни вентили за прясна вода.

*Вакуумна система:*

- Мощна, безшумна вакуум помпа с воден пръстен с противотоков топлообменник, разположен пред помпата и контейнер за водна циркулация.
- Оптимизиран разход на вода с RT-100 контрол;

*Защита на питейната вода:*

- Циркулационна помпа за вакуумното устройство. Поток от прясна вода посредством „free outlet/свободен изход“ съгласно клас 5 на стандарт EN 1717:2001 или еквивалент;

*Оборудване за измерване и контрол:*

- Два термодатчика RT100 и трансдюсери за абсолютно налягане;
- Система за независимо управление и регистрация чрез индустриален микрокомпютър;
- Цветен дисплей с тъч-скрийн за визуализация на цялата информация за протичане на процесите, съобщения за грешки и менюта за настройки и сервиз, дисплей от 10" до 15" ;
- Цифрова система вход/изход.

*Система за безопасност:*

- Превключвател за спиране на програмата (Хардуер);
- Софтуер, валидиран съгласно стандарт EN 62304:2006 или еквивалент.

*Софтуерен пакет*

- Софтуер за стерилизация или дезинфекция на порести материали;
- Свободно програмиране и молифициране на програмата;
- Всички програмни параметри да бъдат модифицирани в сервизното меню, за да бъдат достъпни чрез код за достъп в рамките на минималните и максималните стойности и в рамките на продуктовата безопасност.

*Стандартни програми:*

- Дезинфекция на отпадъци 134° С в съответствие с RKI (Робърт-Кох Институт) или еквивалент;
- Програма за парова стерилизация в съответствие с метода на пулсиращ вакуум, с допълнително вкарване на пара преди отвеждането на въздуха;

· Продължителност на програмата: от 50 до 60 мин.;

· Експозиция: от 10 до 15 мин.;

· Температура: 134° C;

· Изпълнението на програмата да съответства на програмата за дезинфекция с пара, тествана и одобрена от Bundesgesundheitsamt (BGA / RKI) за инфекциозни болнични отпадъци (т. нар. С - отпадъци) или еквивалент.

*Предварително загряване:*

· Програма за предварително загряване на стерилизационната камера и тръбите.

*Вакум тест:*

· Автоматична тестова програма за проверка херметичността на камерата.

*Вакумно устройство*

*Източване на конденсата*

*Релси на камерата:*

· Релси в стерилизационната камера при използване на колички за зареждане;

· Релси, изработени от заварена никел-хром стомана;

· Регулируеми, включително заключващ болт за транспортни колички.

*Работен панел с принтер:*

· Работен панел, интегрирани във фронталния панел, компактен и лесен за употреба;

· Панел с цветен сензорен екран, сигнални лампи, бутони „Отвори вратата“ / „Затвори вратата“ и бутон за ръчно спиране на програмата.

· Сигнални лампи, обозначени на сензорния екран;

· Показване на всички записи на потребители, онлайн графично визуализиране на кривите на цикъла (цялата важна информация с един поглед);

· Работният панел да е оборудван с термичен принтер за последващ запис на работната температура и налягането и отпечатване на всички, свързани с процеса параметри (такива като: наименование на болничното заведение и отделението, номер на машината, номер на цикъла, дата, час, старт на програмата, избраната програма, важните етапи на програмата и измерените температура и налягане, начало и край на стерилизацията, последен вакуум-тест, поддръжка, резултат от стерилизацията, баркодове и документи за грешки);

· Бърз, с висока резолюция принтер с отлично качество на печат (200 dpi), подаване на хартия съгласно EN 285:2006 (0.4 см/мин) или еквивалент.

· Диапазон на налягането: 0 – 4 bar;

· Температурен диапазон: 50 – 150° C

*Странични панели:*

· Странични панели за монтаж към рамката на стерилизатора. Изработени от никел-хром ламарина, гланцирани.

*Филтър за отработения въздух:*

· Валидиран филтър за изходящия въздух, предназначен за абсолютен филтър с пропускливост 0,003 микрометра (газообразно състояние);

· Филтриране на микробите във въздуха изведен от камерата по време на цикъла на програмата;

· Автоматична in-line стерилизация на филтъра по време на всеки цикъл чрез обработка с пара при работна температура;

· Подвижна горна част за лесна смяна на филтъра;

· Филтърен елемент:

а) 1 патрон на филтъра;

б) от 1.5 до 1.7 м<sup>2</sup> филтрираща повърхност

*Количка за зареждане "отпадъци":*

· Специална количка за зареждане на заразени болнични и лабораторни отпадъци в подходящи опаковки или контейнери;

· Количка с четири колела и четири стени;

· Отваряне (капак) от едната дълга страна за по-лесно поставяне и отстраняване на торби за боклук / контейнери;

· Наклонено дъно с дренажната тръба;

· Рамка, страничните стени, задвижващи механизми, структура и колела, изработени от хром-никелова стомана;

· Размери съобразно размера на камерата.

*Транспортна количка за количката за зареждане:*

· Количка със солидно шаси, транспортна основа, дръжка за бутане, заключващо устройство и въртящи се колела, две от тях да се заключват в посоката на движение и две с възможност за пълно блокиране от паркинг-спирачки;

· Система за скачване - за свързване и разскачване на зареждащите колички към системата за зареждане и разтоварване на стерилизатора, както и за лесно освобождаване на заключващото устройство за зареждащите колички.

Конструкцията на количката и фиксатора на колелата да са изработени от неръждаема хром-никелова стомана.

Гумите на колелата да са от мека гума за тихо придвижване.

*За транспортиране на зареждаща количка „отпадъци“.*

Размери на количката, съобразно размера на количката за зареждане.

*Основа + вана + канал:*

Основа с рамка, вана и канал, височина 100 мм, за монтаж върху завършен под;

Изработена от никел-хром стомана, видима повърхност - лек гланц;

Рамка от здрави U-профили да носи рамковата конструкция на апарата;

Непропускаща вода връзка между ваната и рамката. Дренаж свързан към канализационната система чрез сифон.

*Вграден парогенератор:*

Чист парогенератор като електрически парен котел съгласно Директива за съоръжения под налягане 97/23 /ЕС и стандарт EN 14222:2006 или еквивалент.

Не се изисква ръчен режим на работа.

С контролирано по ниво и мониторирано захранване с вода, както и с автоматично регулиране на налягането.

Номинална мощност: от 72kW до 84 kW;

Номинален обем пара: от 90 кг/ч до 105 кг/ч;

Защита: 3,2 bar;

Парогенераторът и захранващите линии да са защитени срещу налягане от 3,2 bar.;

Конструкция: Хоризонтална, компактна конструкция, готов за монтаж, с парогенератор, фидер, тръби и фитинги, както и връзка към устройството, потребяващо пара. За монтаж върху конструкцията на устройството, потребяващо пара;

Парогенератор: Кръгла, хоризонтална конструкция от никел-хром-молибденова стомана, материал №. 1.4571 (AJSI 316 Ti) или еквивалент Потопяем нагревател, изработен от никел-хром-молибденова стомана, материал №. 2.4858 или еквивалент. Парни тръби, клапани, фитинги и/ или фланци, изработени от никел-хром стомана;

Изоляция: Топлоизолация на парогенератора с минерална вата. Изолационни подложки с допълнителен външен слой от алуминиево-цинкова ламарина за гладка и леена за почистване повърхност.

Захранващо устройство: Автоматично захранване посредством резервоар за вода, захранваща помпа и автоматичен контрол на минималното ниво. Захранващата тръба да е оборудвана с възвратен клапан и спирателен кран;

Устройство за дегазация: Устройство за топлинна дегазация на захранващата вода. Контрола на температурата и мониторинга се извършват посредством температурна сонда. Устройство за дегазация за почти цялостно отстраняване на разтворените в захранващата вода газове за подобряване на качеството на захранващата вода, както и на качеството на стерилизационната пара. Резервоар за захранващата вода с оптимизиран обем, нагриван с пара;

Тръби и фитинги: С изпускателен клапан за водни проби и дренажен кран за ръчно дрениране на парогенератора;

Управление: Автоматично регулиране на нагриването на парогенератора, налягането на парата и нивото на водата от отделна система за управление, вградена в модула на парогенератора и независима от устройството консумиращо пара;

Рамка:

а) Рамкова конструкция за закрепване на парогенератора върху стерилизатора;

Автоматичен старт: автоматичен старт на парогенератора при автоматичен старт на стерилизатора.

Парогенераторът се стартира автоматично от стерилизатора в конфигурирано време.

Външно включване: Парогенераторът може да бъде включен и изключен чрез работния панел на стерилизатора.

*Компресор обезпечаващ работата на стерилизатора*

**2. Инсталацията за обработка на водата следва да включва минимум следното;**

механичен филтър;

омекотител;

апарат за обратна осмоза;

резервоар от 150л. до 200л.;

хидрофорна помпа.



**ПРЕДЛОЖЕНИЕ за изпълнение на поръчката  
в съответствие с техническите спецификации и изискванията на възложителя  
по чл. 39, ал. 1, т. 1, буква „б“ от ППЗОП**

Долуподписаната Росица Димитрова Йорданова, в качеството ми на Управител, представляващ „МАЙКОМ“ ЕООД участник в процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация, обучение на персонала и гаранционно сервизно обслужване на система за обезвреждане на опасни болнични отпадъци в МБАЛ "Д-р Атанас Дафовски" АД гр. Кърджали",

**I.** Срокът на валидност на офертата е 5 (пет) месеца от крайния срок за получаване на офертите (не по-малко от 4 месеца).

**II.** Декларирам, че съм съгласен с клаузите на приложения проект на договор и ги приемам без възражения.

**III.** Прилагам документ за упълномощаване (документът за упълномощаване се прилага когато лицето, което подава офертата, не е законният представител на участника).<sup>1</sup>

**IV.** С настоящото, Ви представяме нашето предложение за изпълнение на обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

**"Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация, обучение на персонала и гаранционно сервизно обслужване на система за обезвреждане на опасни болнични отпадъци в МБАЛ "Д-р Атанас Дафовски" АД гр. Кърджали".**

ПРЕДЛАГАНАТА ОТ НАС АПАРАТУРА Е:	
Производител и марка	<b>MMM Münchener Medizin Mechanik GmbH, Германия</b>
Модел и дата на производство	<b>Паров стерилизатор модел Vakulab PL 9612-1H R "Special"</b>
Официален електронен адрес на производителя	<a href="http://www.mmmgroup.com">www.mmmgroup.com</a>

<sup>1</sup> В случай, че такъв документ не се прилага текста се зачертава.

Залици  
3  
2 от 3

Изисквания на възложителя	Предложение на участника	Брой	Страница от продуктивния каталог/ брошура
<u>1. Паров стерилизатор за дезинфекция на инфектирани отпадъци и други порести материали.</u>	Паров стерилизатор за дезинфекция на инфектирани отпадъци и други порести материали, модел Vakulab PL 9612-1H R "Special"	1	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 1
Модел с една хоризонтално плъзгаща се врата.	Модел с една хоризонтално плъзгаща се врата		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 2
Външни размери на апарата:	Външни размери на апарата:		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 3
от 1800 мм до 2400 мм височина;	- 1918 мм височина		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 3
от 990 мм до 1600 мм ширина;	- 1600 мм ширина		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 3
от 1600 мм до 2350 мм дълбочина;	- 1620 мм дълбочина		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 3
Правоъгълна камера с вътрешни размери:	Правоъгълна камера с вътрешни размери:		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 4
от 660мм до 1000 мм височина;	- 1000 мм височина		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 4
от 600мм до 670 мм ширина;	- 650 мм ширина		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 4
от 1300 мм до 2000 мм дълбочина;	- 1340 мм дълбочина		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 4
Стерилизационна камера отдясно, контролен панел отляво, сервизен достъп от предната страна.	Стерилизационна камера отдясно, контролен панел отляво, сервизен достъп от предната страна.		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 5
Обем на камерата: от 800 до 900 литра;	Обем на камерата: 871 литра		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 6
Съдове под налягане:	Съдове под налягане:		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 7
двустенни;	Двустенни		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 7
вътрешни стени и паров кожух от неръждаема стомана;	Вътрешни стени и паров кожух от неръждаема стомана;		Декларация за съответствие от производителя – стр. / 7

· високоефективна топлоизолация с твърдо изолационно покритие от поцинкована ламарина с дебелина минимум 1 мм., максимум 2мм;	Високоефективна топлоизолация с твърдо изолационно покритие от поцинкована ламарина с дебелина 1 мм	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 7
<i>Стерилизиране на кондензата:</i>	<i>Стерилизиране на кондензата:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 7
· Повишена безопасност чрез задържане и стерилизиране на кондензата, създаден по време на процеса на стерилизация на заразните артикули.	Повишена безопасност чрез задържане и стерилизиране на кондензата, създаден по време на процеса на стерилизация на заразните артикули	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 7
<i>Врата и заключващо устройство:</i>	<i>Врата и заключващо устройство:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 8
· Автоматично плъзгаща се врата, изработена от хром-никел-молибденова стомана, и канал за вратата от хром-никел-молибден-титаниева неръждаема стомана;	Автоматично плъзгаща се врата, изработена от хром-никел-молибденова стомана, и канал за вратата от хром-никел-молибден-титаниева неръждаема стомана.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 8
· Устройство за безопасност за защита от отваряне по време на стерилизационната програма;	Устройство за безопасност за защита от отваряне по време на стерилизационната програма.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 8
· Система за защита на обслужващия персонал и артикулите от притискане между вратата и рамката;	Система за защита на обслужващия персонал и артикулите от притискане между вратата и рамката.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 8
<i>Облицовка:</i>	<i>Облицовка:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 9
· Фронтални панели, изработени от неръждаема стомана;	Фронтални панели, изработени от неръждаема стомана	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 9
· Фронталните панели са конструирани като врати за лесен достъп до компонентите на машината.	Фронталните панели са конструирани като врати за лесен достъп до компонентите на машината	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 9
<i>Тръби:</i>	<i>Тръби:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 10
· Конструкция в съответствие със стандарт EN 285:2006+A2:2010 или еквивалент.	Конструкция в съответствие със стандарт EN 285:2006+A2:2010	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 10
· Паропроводи и клапани от неръждаема стомана;	Паропроводи и клапани от неръждаема стомана	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 10
· Всички тръби да са цветно кодирани и топлоизолирани.	Всички тръби са цветно кодирани и топлоизолирани.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 10
<i>Клапани:</i>	<i>Клапани:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 11

Пневматични вентили за пара, деминерализирана вода, сгъстен въздух и вентилация.	Пневматични вентили за пара, деминерализирана вода, сгъстен въздух и вентилация.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 11
Електромагнитни вентили за прясна вода.	Електромагнитни вентили за прясна вода.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 11
<i>Вакуумна система:</i>	<i>Вакуумна система:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 12
Мощна, безшумна вакуум помпа с воден пръстен с противотоков топлообменник, разположен пред помпата и контейнер за водна циркулация.	Мощна, безшумна вакуум помпа с воден пръстен с противотоков топлообменник, разположен пред помпата и контейнер за водна циркулация	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 12
Оптимизиран разход на вода с PT-100 контрол;	Оптимизиран разход на вода с PT-100 контрол.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 12
<i>Защита на питейната вода:</i>	<i>Защита на питейната вода:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 13
Циркулационна помпа за вакуумното устройство. Поток от прясна вода посредством „free outlet/свободен изход“ съгласно клас 5 на стандарт EN 1717:2001 или еквивалент;	Циркулационна помпа за вакуумното устройство. Поток от прясна вода посредством „free outlet/свободен изход“ съгласно клас 5 на стандарт EN 1717:2001.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 13
<i>Оборудване за измерване и контрол:</i>	<i>Оборудване за измерване и контрол:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 14
Два термодатчика PT100 и трансдюсери за абсолютно налягане;	Два термодатчика PT100 и трансдюсери за абсолютно налягане	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 14
Система за независимо управление и регистрация чрез индустриален микрокомпютър;	Система за независимо управление и регистрация чрез индустриален микрокомпютър	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 14
Цветен дисплей с тъч-скрийн за визуализация на цялата информация за протичане на процесите, съобщения за грешки и менюта за настройки и сервис, дисплей от 10" до 15" ;	Цветен дисплей с тъч-скрийн за визуализация на цялата информация за протичане на процесите, съобщения за грешки и менюта за настройки и сервис, дисплей 10"	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 14
Цифрова система вход/изход.	Цифрова система вход/изход.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 14
<i>Система за безопасност:</i>	<i>Система за безопасност:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 15
Превключвател за спиране на програмата (Хардуер);	Превключвател за спиране на програмата (Хардуер);	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 15
Софтуер, валидиран съгласно стандарт EN 62304:2006 или еквивалент.	Софтуер, валидиран съгласно стандарт EN 62304:2006.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 15

Софтуерен пакет	Софтуерен пакет	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 16
Софтуер за стерилизация или дезинфекция на порести материали;	Софтуер за стерилизация или дезинфекция на порести материали	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 16
Свободно програмиране и модифициране на програмата;	Свободно програмиране и модифициране на програмата;	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 16
Всички програмни параметри да бъдат модифицирани в сервизното меню, за да бъдат достъпни чрез код за достъп в рамките на минималните и максималните стойности и в рамките на продуктовата безопасност.	Всички програмни параметри могат да се модифицират в сервизното меню и да бъдат достъпни чрез код за достъп в рамките на минималните и максималните стойности и в рамките на продуктовата безопасност	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 16
Стандартни програми:	Стандартни програми:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 17
Дезинфекция на отпадъци 134° С в съответствие с RKI (Робърт-Кох Институт) или еквивалент;	Дезинфекция на отпадъци 134° С в съответствие с RKI (Робърт-Кох Институт)	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 17
Програма за парова стерилизация в съответствие с метода на пулсиращ вакуум, с допълнително вкарване на пара преди отвеждането на въздуха;	Програма за парова стерилизация в съответствие с метода на пулсиращ вакуум, с допълнително вкарване на пара преди отвеждането на въздуха.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 17
Продължителност на програмата: от 50 до 60 мин.;	Продължителност на програмата: от 50 до 60 мин	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 17
Експозиция: от 10 до 15 мин.;	Експозиция: 12 мин	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 17
Температура: 134° С;	Температура: 134° С	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 17
Изпълнението на програмата да съответства на програмата за дезинфекция с пара, тествана и одобрена от Bundesgesundheitsamt (BGA / RKI) за инфекциозни болнични отпадъци (т. нар. С - отпадъци) или еквивалент.	Изпълнението на програмата съответства на програмата за дезинфекция с пара, тествана и одобрена от Bundesgesundheitsamt (BGA / RKI) за инфекциозни болнични отпадъци (т. нар. С - отпадъци).	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 17
Предварително загряване:	Предварително загряване:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 18
Програма за предварително загряване на стерилизационната камера и тръбите.	Програма за предварително загряване на стерилизационната камера и тръбите.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 18
Вакуум тест:	Вакуум тест:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 19



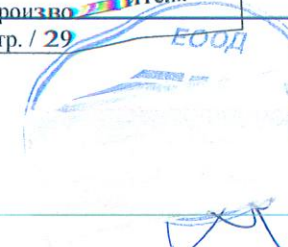
Автоматична тестова програма за проверка на херметичността на камерата.	Автоматична тестова програма за проверка на херметичността на камерата.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 19
Вакуумно устройство	Вакуумно устройство	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 20
Източване на кондензата	Източване на кондензата	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 21
Релси на камерата:	Релси на камерата:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 22
Релси в стерилизационната камера при използване на колички за зареждане;	Релси в стерилизационната камера при използване на колички за зареждане.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 22
Релси, изработени от заварена никел-хром стомана;	Релси, изработени от заварена никел-хром стомана	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 22
Регулируеми, включително заключващ болт за транспортни колички.	Регулируеми, включително заключващ болт за транспортни колички.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 22
Работен панел с принтер:	Работен панел с принтер:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23
Работен панел, интегрирани във фронталния панел, компактен и лесен за употреба;	Работен панел, интегриран във фронталния панел, компактен и лесен за употреба	Декларация за съответствие от производителя – стр.
Панел с цветен сензорен екран, сигнални лампи, бутони „Отвори вратата“ / „Затвори вратата“ и бутон за ръчно спиране на програмата.	Панел с цветен сензорен екран, сигнални лампи, бутони "Отвори вратата" / "Затвори вратата" и бутон за ръчно спиране на програмата	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23
Сигнални лампи, обозначени на сензорния екран;	Сигналните лампи обозначени на сензорния екран	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23
Показване на всички записи на потребители, онлайн графично визуализиране на кривите на цикъла (цялата важна информация с един поглед);	Показване на всички записи на потребители, онлайн графично визуализиране на кривите на цикъла; цялата важна информация с един поглед	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23
Работният панел да е оборудван с термичен принтер за последващ запис на работната температура и налягането и отпечатване на всички, свързани с процеса параметри (такива като: наименование на болничното заведение и отделението, номер на машината, номер на цикъла, дата, час, старт на програмата, избраната програма, важните етапи на програмата и измерените температура и налягане, начало и край на стерилизацията, последен вакуум-тест, поддръжка, резултат от стерилизацията, баркодове и документи за грешки);	Работният панел е оборудван с термичен принтер за последващ запис на работната температура и налягането и отпечатване на всички, свързани с процеса параметри, такива като: наименование на болничното заведение и отделението, номер на машината, номер на цикъла, дата, час, старт на програмата, избраната програма, важните етапи на програмата и измерените температура и налягане, начало и край на стерилизацията, последен вакуум-тест, поддръжка, резултат от стерилизацията, баркодове и документи за грешки.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23

Бърз, с висока резолюция принтер с отлично качество на печат (200 dpi), подаване на хартия съгласно EN 285:2006 (0.4 см/мин) или еквивалент.	Бърз, с висока резолюция принтер с отлично качество на печат (200 dpi), подаване на хартия съгласно EN 285:2006 (0.4 см/мин).	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23
Диапазон на налягането: 0 – 4 bar;	Диапазон на налягането: 0–4 bar;	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23
Температурен диапазон: 50 – 150° C	Температурен диапазон: 50-150° C	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 23
Странични панели:	Странични панели:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 24
Странични панели за монтаж към рамката на стерилизатора. Изработени от никел-хром ламарина, гланцирани.	Странични панели за монтаж към рамката на стерилизатора. Изработени от никел-хром ламарина, гланцирани.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 24
Филтър за отработения въздух:	Филтър за отработения въздух:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 25
Валидиран филтър за изходящия въздух, предназначен за абсолютен филтър с пропускливост 0,003 микрометра (газообразно състояние);	Валидиран филтър за изходящия въздух, предназначен за абсолютен филтър с пропускливост 0,003 микрометра (газообразно състояние);	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 25
Филтриране на микробите във въздуха изведен от камерата по време на цикъла на програмата;	Филтриране на микробите във въздуха изведен от камерата по време на цикъла на програмата	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 25
Автоматична in-line стерилизация на филтъра по време на всеки цикъл чрез обработка с пара при работна температура;	Автоматична in-line стерилизация на филтъра по време на всеки цикъл чрез обработка с пара при работна температура	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 25
Подвижна горна част за лесна смяна на филтъра;	Подвижна горна част за лесна смяна на филтъра.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 25
Филтърен елемент:	Филтърен елемент:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 26
а) 1 патрон на филтъра;	1 патрон на филтъра	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 26
б) от 1.5 до 1.7 м <sup>2</sup> филтрираща повърхност	1.6 м <sup>2</sup> филтрираща повърхност	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 26
Количка за зареждане "отпадъци":	Количка за зареждане "отпадъци":	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 27
Специална количка за зареждане на заразени болнични и лабораторни отпадъци в подходящи опаковки или контейнери;	Специална количка за зареждане на заразени болнични и лабораторни отпадъци в подходящи опаковки или контейнери.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 27



Количка с четири колела и четири стени;	Количка с четири колела и четири стени	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 27
Отваряне (капак) от едната дълга страна за по-лесно поставяне и отстраняване на торби за боклук / контейнери;	Отваряне (капак) от едната дълга страна за по-лесно поставяне и отстраняване на торби за боклук / контейнери	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 27
Наклонено дъно с дренажната тръба;	Наклонено дъно с дренажната тръба.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 27
Рамка, страничните стени, задвижващи механизми, структура и колела, изработени от хром-никелова стомана;	Рамка, страничните стени, задвижващи механизми, структура и колела, изработени от хром-никелова стомана.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 27
Размери съобразно размера на камерата.	Размери съобразно размера на камерата.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 27
<i>Транспортна количка за количката за зареждане:</i>	<i>Транспортна количка за количката за зареждане:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 28
Количка със солидно шаси, транспортна основа, дръжка за бутане, заключващо устройство и въртящи се колела, две от тях да се заключват в посоката на движение и две с възможност за пълно блокиране от паркинг-спирачки;	Количка със солидно шаси, транспортна основа, дръжка за бутане, заключващото устройство и въртящи се колела, две от тях се заключват в посоката на движение и две с възможност за пълно блокиране от паркинг-спирачки.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 28
Система за скачване - за свързване и разскачване на зареждащите колички към системата за зареждане и разтоварване на стерилизатора, както и за лесно освобождаване на заключващото устройство за зареждащите колички.	Система за скачване – за свързване и разскачване на зареждащите колички към системата за зареждане и разтоварване на стерилизатора, както и за лесно освобождаване на заключващото устройство за зареждащите колички.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 28
Конструкцията на количката и фиксатора на колелата да са изработени от неръждаема хром-никелова стомана.	Конструкция на количката и фиксатора на колелата от неръждаема хром - никелова стомана.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 28
Гумите на колелата да са от мека гума за тихо придвижване.	Гуми на колелата изработени от мека гума за тихо придвижване.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 28
<i>За транспортиране на зареждаща количка „отпадъци“.</i>	<i>За транспортиране на зареждаща количка „отпадъци“.</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 28
Размери на количката, съобразно размера на количката за зареждане.	Размери на количката, съобразно размера на количката за зареждане.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 28
<i>Основа + вана + канал:</i>	<i>Основа + вана + канал:</i>	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 29
Основа с рамка, вана и канал, височина 100 мм, за монтаж върху завършен под;	Основа с рамка, вана и канал, височина 100 мм, за монтаж върху завършен под.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 29

ЕООД





Изработена от никел-хром стомана, видима повърхност - лек гланц;	Изработена от никел-хром стомана, видима повърхност – лек гланц	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 29
Рамка от здрави U-профили да носи рамковата конструкция на апарата;	Рамка от здрави U-профили носи рамковата конструкция на апарата.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 29
Непропускаща вода връзка между ваната и рамката. Дренаж свързан към канализационната система чрез сифон.	Непропускаща вода връзка между ваната и рамката. Дренаж свързан към канализационната система чрез сифон.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 29
Вграден парогенератор:	Вграден парогенератор:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
Чист парогенератор като електрически парен котел съгласно Директива за съоръжения под налягане 97/23 /ЕС и стандарт EN 14222:2006 или еквивалент.	Чист парогенератор като електрически парен котел съгласно Директива за съоръжения под налягане 97/23/ЕС и стандарт EN 14222:2006	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
Не се изисква ръчен режим на работа.	Не се изисква ръчен режим на работа.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
С контролирано по ниво и мониторирано захранване с вода, както и с автоматично регулиране на налягането.	С контролирано по ниво и мониторирано захранване с вода, както и с автоматично регулиране на налягането.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
Номинална мощност: от 72kW до 84 kW;	Номинална мощност: 81 kW	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
Номинален обем пара: от 90 кг/ч до 105 кг/ч;	Номинален обем пара: 104 кг/ч	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
Защита: 3,2 bar;	Защита: 3,2 bar	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
Парогенераторът и захранващите линии да са защитени срещу налягане от 3,2 bar.;	Парогенераторът и захранващите линии са защитени срещу налягане от 3,2 bar.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 30
Конструкция: Хоризонтална, компактна конструкция, готов за монтаж, с парогенератор, фидер, тръби и фитинги, както и връзка към устройството, потребяващо пара. За монтаж върху конструкцията на устройството, потребяващо пара;	Конструкция: Хоризонтална, компактна конструкция, готов за монтаж, с парогенератор, фидер, тръби и фитинги, както и връзка към устройството, потребяващо пара. За монтаж върху конструкцията на устройството, потребяващо пара.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 31
Парогенератор: Кръгла, хоризонтална конструкция от никел-хром-молибденова стомана, материал №. 1.4571 (AJSI 316 Ti) или еквивалент. Потопяем нагревател, изработен от никел-хром-молибденова стомана, материал №. 2.4858 или еквивалент. Парни тръби, клапани, фитинги и/или фланци, изработени от никел-хром стомана;	Парогенератор: Кръгла, хоризонтална конструкция от никел – хром - молибденова стомана, материал №. 1.4571 (AISI 316 Ti). Потопяем нагревател, изработен от никел –хром - молибденова стомана, материал № 2 4858	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 32
	Парни тръби, клапани, фитинги и / или фланци, изработени от никел -хром стомана.	

<p>Изоляция: Топлоизолация на парогенератора с минерална вата. Изолационни подложки с допълнителен външен слой от алуминиево-цинкова ламарина за гладка и лесна за почистване повърхност.</p>	<p>Изоляция: Топлоизолация на парогенератора с минерална вата. Изолационни подложки с допълнителен външен слой от алуминиево-цинкова ламарина за гладка и лесна за почистване повърхност.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 33</p>
<p>Захранващо устройство: Автоматично захранване посредством резервоар за вода, захранваща помпа и автоматичен контрол на минималното ниво. Захранващата тръба да е оборудвана с възвратен клапан и спирателен кран;</p>	<p>Захранващо устройство: Автоматично захранване посредством резервоар за вода, захранваща помпа и автоматичен контрол на минималното ниво. Захранващата тръба е оборудвана с възвратен клапан и спирателен кран.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 34</p>
<p>Устройство за дегазация: Устройство за топлинна дегазация на захранващата вода. Контрола на температурата и мониторинга се извършват посредством температурна сонда. Устройство за дегазация за почти цялостно отстраняване на разтворените в захранващата вода газове за подобряване на качеството на захранващата вода, както и на качеството на стерилизационната пара. Резервоар за захранващата вода с оптимизиран обем, нагриван с пара;</p>	<p>Устройство за дегазация: Устройство за топлинна дегазация на захранващата вода. Контрола на температурата и мониторинга се извършват посредством температурна сонда. Устройство за дегазация за почти цялостно отстраняване на разтворените в захранващата вода газове за подобряване на качеството на захранващата вода, както и на качеството на стерилизационната пара. Резервоар за захранващата вода с оптимизиран обем, нагриван с пара.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 35</p>
<p>Тръби и фитинги: С изпускателен клапан за водни проби и дренажен кран за ръчно дрениране на парогенератора;</p>	<p>Тръби и фитинги: С изпускателен клапан за водни проби и дренажен кран за ръчно дрениране на парогенератора.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 36</p>
<p>Управление: Автоматично регулиране на нагриването на парогенератора, налягането на парата и нивото на водата от отделна система за управление, вградена в модула на парогенератора и независима от устройството консумиращо пара;</p>	<p>Управление: Автоматично регулиране на нагриването на парогенератора, налягането на парата и нивото на водата от отделна система за управление, вградена в модула на парогенератора и независима от устройството консумиращо пара.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 37</p>
<p>Рамка:</p>	<p>Рамка:</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 38</p>
<p>а) Рамкова конструкция за закрепване на парогенератора върху стерилизатора;</p>	<p>Рамкова конструкция за закрепване на парогенератора върху стерилизатора.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 38</p>
<p>Автоматичен старт: автоматичен старт на парогенератора при автоматичен старт на стерилизатора.</p>	<p>Автоматичен старт: автоматичен старт на парогенератора при автоматичен старт на стерилизатора.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 39</p>
<p>Парогенераторът се стартира автоматично от стерилизатора в конфигурирано време.</p>	<p>Парогенераторът се стартира автоматично от стерилизатора в конфигурирано време.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 39</p>
<p>Външно включване. Парогенераторът може да бъде включен и изключен чрез работния панел на стерилизатора.</p>	<p>Външно включване: Парогенераторът може да бъде включен и изключен чрез работния панел на стерилизатора.</p>		<p>Декларация за съответствие от производителя – стр. / 39</p>

Компресор обезпечаващ работата на стерилизатора	Компресор обезпечаващ работата на стерилизатора	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 40
2. Инсталацията за обработка на водата следва да включва минимум следното:	Инсталацията за обработка на водата включва следното:	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 41
· механичен филтър;	механичен филтър	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 41
· омекотител;	омекотител	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 41
· апарат за обратна осмоза;	апарат за обратна осмоза	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 41
· резервоар от 150л. до 200л.;	резервоар 200 л.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 41
· хидрофорна помпа.	хидрофорна помпа.	Декларация за съответствие от производителя – стр. / 41

\*Забележка: Участник представил Техническо предложение за изпълнение на поръчката, което не съответства на нормативните изисквания за изпълнението на дейностите по настоящата обществена поръчка, на техническата спецификация, изискванията на възложителя и без конкретно изписване на предложения, данни и обстоятелства, както и участник представил техническо предложение без конкретни характеристики и параметри на предлагания система/оборудване ще бъде отстранен.

V. Задължавам се да спазвам техническата спецификация и изискванията на Възложителя посочени в документацията за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет.

VI. Подаването на настоящата оферта удостоверява безусловното приемане на всички изисквания и задължения, поставени от Възложителя в провежданата процедура, а именно:

1. Оферираната система/оборудване отговаря на изискванията на Закона за медицинските изделия (ЗМИ);
2. Оферираната система/оборудване притежава ЕС декларация за съответствие и „CE“ маркировка в съответствие с изискванията на чл. 14 и чл. 15 от ЗМИ;
3. Оферираната система/оборудване е произведена съгласно изискванията на EN ISO 13485:2003 или еквивалент;
4. Оферираната система/оборудване е нова, неупотребявана, непреработена и произведена след 01.01.2018г. и е в актуалната производствена листа на производителя.
5. Оферираната система/оборудване включва всички компоненти, кабели и принадлежности, необходими за правилната и работа.



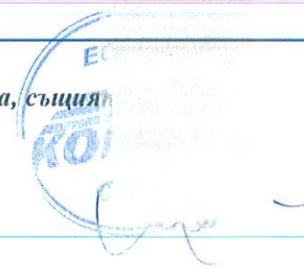
6. Предлагаме да извършим всички допълнителни дейности необходими за обезпечаване средите за функциониране на системата в помещението на възложителя;
7. Обучението на персонала за работа със системата/оборудването ще се осъществи на мястото на доставка (МБАЛ „Д-р Атанас Дафовски“ АД, гр. Кърджали), посочено конкретно с възлагателното писмо в срок от 5 (пет) дни;
8. Предлагаме срок на доставка на оборудването 4 (четири) месеца след датата на сключване на договора.
9. Предлагаме срок за изпълнение допълнителни дейности необходими за обезпечаване средите за функциониране а на оборудването в помещението на възложителя в срок от 2 (два) месеца след датата на сключване на договора, който започва да тече считано от датата на сключване на договора паралелно със срока на доставка.
10. Предлагаме срок за монтаж (инсталацията) и въвеждане в експлоатация на оборудването в срок от 1/2 (половин) месец след доставката и готовност на помещението за започване на монтажни работи.

**VII. ДЕКЛАРИРАМ**, че доставената система/оборудване е в съответствие с предложените в настоящото техническо предложение параметри, за което при доставката ще предоставя сертификати, протоколи и/или други документи, доказващи съответствието им със заложените стандарти и параметри.

**VIII. ДЕКЛАРИРАМ** следните гаранционни срокове и гаранционни условия, считано от датата на подписване на окончателния приемо-предавателния протокол:

- Гаранционният срок 24 (двадесет и четири) месеца за цялото оборудване от датата на подписване на окончателен приемо-предавателен протокол.
- Декларирам, че се задължавам да извършвам гаранционно обслужване на доставеното оборудване, със свои средства (включително транспорт).
- Декларирам, че ще осигуря сервизно обслужване всеки работен ден от понеделник до петък по 8 часа дневно на мястото на инсталирането на доставената апаратура (гр. Кърджали, бул. „Беломорски” № 53) или при необходимост в сервизна база.
- Декларирам, време за реакция при проблем – до 6 часа от подаване на заявка от Възложителя (по телефон или имейл). След заявка от Възложителя при необходимост, ще изпратя квалифициран персонал на място за точното идентифициране на проблема. Време за отстраняване на проблем – до 2 работни дни от подаване на заявка от Възложителя (по телефон или имейл).
- Декларирам, че при необходимост от ремонт на доставено оборудване в сервиз гаранционният срок ще бъде удължаван с времето за отстраняване на повредата.
- Рекламации за качеството на предмета на доставка могат да бъдат предявявани от Възложителя или упълномощени от него лица.

\*Забележка: В случай, че участник предложи гаранционен срок по - кратък 24 месеца, същия



ще бъде отстранен.

Приложения:

- документ, доказващ, че оборудването, предмет на поръчката следва да бъде предложено за доставка от производител или от упълномощено от него лице, което да има право да го предлага, продава, доставя, монтира и въвежда в експлоатация на територията на България – **Пълномощно от производителя (нотариално заверено копие)**;

- Приложение №1 - оригинални каталози, проспекти, брошури, декларации за съответствие, сертификати или друга документация с цел сравняване на характеристиките на оборудването с изискванията на възложителя – **проспект на предлаганото оборудване в оторизиран превод на български език (1 брой) и Декларация за съответствие от производителя в оторизиран превод на български език (1 брой оригинал)**;

- **Образец №3 на електронен (CD – формат Word) носител.**

Известна ми е отговорността по чл. 313 от НК за посочване на неверни данни.

Дата: 29.11.2018г.

Име и фамилия: Росица Иорданова

Заличено

Подпис на

сл. 2 от 3310

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Долуподписаната Росица Димитрова Йорданова, в качеството ми на Управител представляващ „МАЙКОМ“ ЕООД участник в процедура по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация, обучение на персонала и гаранционно сервизно обслужване на система за обезвреждане на опасни болнични отпадъци в МБАЛ "Д-р Атанас Дафовски" АД гр. Кърджали".

**УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,**

Запознати сме с предмета на поръчката и условията, заложи в документацията за участие в процедурата и ги приемаме без възражения.

Предложената цена е определена при пълно съответствие с условията от обявлението и документацията за участие в процедурата, която е както следва:

**Обща стойност (цена) на поръчката 306 000.00 лв. словом (триста и шест хиляди) лв. без вкл. ДДС**

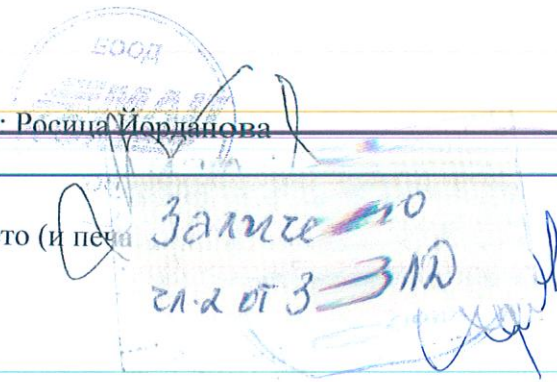
**Обща стойност (цена) на поръчката 367 200.00 лв. словом (триста шестдесет и седем хиляди и двеста) лв. с вкл. ДДС**

1. Предложената цена включва цената за доставка и прехвърляне на собствеността на системата оборудването, монтажа, въвеждането ѝ в експлоатация, обучението на персонала на възложителя за работа с нея и цената на гаранционното и обслужване.
3. Предложената цена включва всички допълнителни дейности необходими за обезпечаване средите за функциониране на системата/оборудването в помещението на възложителя;
2. Предложените цени са в български лева, с включени всички разходи по изпълнение на поръчката в описания вид и обхват;
3. Ние се задължаваме, ако нашата оферта бъде приета, да изпълним договорените дейности, съгласно сроковете и условията, залегнали в договора.
4. Съгласни сме, гаранцията за изпълнение на договора за възлагане на обществената поръчка да бъде в размер на 3 % без включено ДДС от стойността на договора, която ще представим преди подписването на същия;
5. Заявяваме, че ако поръчката бъде спечелена от нас, настоящето Предложение ще се счита за споразумение между нас и Възложителя, до подписване и влизане в сила на Договор.

Дата: 29.11.2018г.

Име и фамилия: Росица Йорданова

Подпис на лицето (и печат)



Замислено  
г-н от З-З АД